

Метал та Якість, ТОВ
СЕРТИФІКАТ АНАЛІЗУ
АТЕСТОВАНИЙ СТАНДАРТНИЙ ЗРАЗОК
РЖЗ6
Руда залізна



СЕРЕДНІ ЗНАЧЕННЯ ЛАБОРАТОРІЙ (масова частка %)

	Fe	SiO ₂	FeO	Al ₂ O ₃	MgO	S	P	MnO	TiO ₂	Na ₂ O	K ₂ O	CaO	*IR
1	61,70	9,19	0,56	0,74	0,430	0,0056	0,0122	0,020	0,029	0,060	0,013	0,044	9,67
2	61,75	9,20	0,57	0,77	0,460	0,0065	0,0135	0,025	0,034	0,075	0,015	0,046	9,72
3	61,85	9,26	0,59	0,78	0,465	0,0065	0,0140	0,025	0,035	0,076	0,017	0,050	9,75
4	61,87	9,30	0,64	0,80	0,465	0,0066	0,0150	0,027	0,038	0,076	0,019	0,055	9,89
5	61,92	9,32	0,72	0,81	0,470	0,0067	0,0160	0,028	0,038	0,087	0,021	0,055	10,00
6	61,97	9,39	0,74	0,83	0,470	0,0070	0,0160	0,029	0,039	0,087		0,056	10,17
7	61,98	9,43	0,74	0,87	0,480	0,0075	0,0170	0,031	0,044	0,090			10,20
8	62,00	9,60	0,75	0,90	0,520	0,0080							10,22
9	62,07	9,61	0,76	0,93	0,540								
10	62,10	9,66		0,95									
11	62,15	9,74											
12	62,17												
13	62,24												
14	62,30												
M(M)	62,01	9,43	0,67	0,84	0,478	0,0068	0,0148	0,026	0,037	0,079	0,017	0,051	9,95
s(M)	0,18	0,19	0,09	0,07	0,033	0,0007	0,0017	0,003	0,005	0,010	0,003	0,005	0,23

M(M) – середнє міжлабораторне значення

s(M) – стандартне відхилення середніх міжлабораторних значень

***IR** (Insoluble Residue) – не розчинний залишок. Залишок після розчинення руди в концентрованій соляній кислоті при нагріванні (ДСТУ ГОСТ 23581.14:2008)

Додаткова інформація (одна лабораторія): втрата маси в разі прожарювання при 900°C (LOI) - 1,1%

АТЕСТОВАНА ХАРАКТЕРИСТИКА (масова частка %)

	Fe	SiO ₂	FeO	Al ₂ O ₃	MgO	S	P	MnO	TiO ₂	Na ₂ O	K ₂ O	CaO	IR
M(M)	62,01	9,43	0,67	0,84	0,48	0,0068	0,015	0,026	0,037	0,079	0,017	0,051	10,0
C(95%)	0,10	0,13	0,06	0,05	0,03	0,0006	0,002	0,003	0,004	0,009	0,004	0,005	0,2

Невизначеність C(95%) оцінена як довірчий інтервал півширини t-розподілу Стюдента, де «t» — відповідне значення коефіцієнта Стюдента, а «n» — кількість середніх міжлабораторних значень

$$C(95\%) = \frac{t \cdot s(M)}{\sqrt{n}}$$

СПЕЦИФІКАЦІЯ

Стандартний зразок виготовлений із руди залізної агломераційної Криворізького залізорудного комбінату (Кривбасзалірудком) у вигляді усередненого порошку, просіяного через сито 100 мікрон

ОДНОРІДНІСТЬ

При оцінці однорідності зразки відбирали випадковим чином із усієї партії матеріалу та аналізували за допомогою рентгенівської спектроскопії на аналізаторі Rigaku Simultix 15. Отримане значення неоднорідності виявилось незначним і тому не враховувалося при оцінці невизначеності

СТАБІЛЬНІСТЬ

Стандартний зразок залишатиметься стабільним за умови що склянка зі зразком герметично закупорена та зберігається в прохолодній і сухій атмосфері. Коли склянку відкривають для аналізу, її необхідно негайно закрити одразу після використання

ПРОСТЕЖУВАНІСТЬ Атестована характеристика стандартного зразка була отримана за допомогою міжлабораторного експерименту відповідно до ISO Guide 35:2017. Кожна лабораторія застосовувала стандартизовані методи аналізу. Використовувалися сертифіковані (атестовані) стандартні зразки: P7г, P28, P29, P36, P38, ДС3У P004, JSS 850, NCS DC 18013, NCS DC 11017, IMZ PI 3.10, IMZ PI 3.11, IMZ PI 3.12, IMZ PI 3.13, IM3 PI 3.33

ВИКОРИСТАННЯ Стандартний зразок РЖ36 призначений для калібрування та градування засобів вимірювальної техніки, для метрологічної атестації методик виконання вимірювань (МВВ), контролю похибок МВВ, які застосовуються при вимірюванні масових часток компонентів залізної руди хімічними, фізико-хімічними та рентгеноспектральними методами

ПОСТАВКА Поставляється в склянках масою 150 грам у картонній коробці

ДАТА ВИПУСКУ Вересень 2022

ДІЙСНИЙ Вересень 2037

БЕЗПЕКА Стандартний зразок РЖ36 та упаковка не містять вибухонебезпечних і радіоактивних речовин, а також речовин, які можуть завдати шкоди здоров'ю людини і навколишньому середовищу

ПРИМІТКА Перед аналізом зразок необхідно висушити протягом однієї години при 105°C

ЛАБОРАТОРІЇ - УЧАСНИКИ

АрселорМіттал Кривий Ріг, Україна
Запорізький завод феросплавів, Україна
КАМЕТ-СТАЛЬ, Україна
Криворізький залізорудний комбінат, Україна
Металургійний комбінат Запоріжсталь, Україна
Метал та Якість, Україна
Нікопольський завод феросплавів, Україна
Південний гірничо-збагачувальний комбінат, Україна
Північний гірничо-збагачувальний комбінат, Україна
Полтавський гірничо-збагачувальний комбінат, Україна
Сучасна сертифікація та інспекція (CCI), Україна
Центральний гірничо-збагачувальний комбінат, Україна
VÍTKOVICE TESTING, Чеська Республіка

МЕТОДИ АНАЛІЗУ

Fe - титриметричний біхроматний, атомно-емісійний з індуктивно-зв'язаною плазмою, рентгенофлуоресцентний
SiO₂ - гравіметричний солянокислотний, атомно-емісійний з індуктивно-зв'язаною плазмою, рентгенофлуоресцентний
FeO - титриметричний біхроматний
Al₂O₃ - фотометричний з алюміноном, атомно-емісійний з індуктивно-зв'язаною плазмою
MgO - атомно-емісійний з індуктивно-зв'язаною плазмою
CaO - атомно-емісійний з індуктивно-зв'язаною плазмою
S - титриметричний йодометричний, кулонометричний, інфрачервоно-абсорбційний
P - фотометричний з молібдатом амонію, атомно-емісійний з індуктивно-зв'язаною плазмою, рентгенофлуоресцентний
MnO - атомно-емісійний з індуктивно-зв'язаною плазмою
TiO₂ - фотометричний з антипірилметаном, атомно-емісійний з індуктивно-зв'язаною плазмою
Na₂O - емісійний полум'яно-фотометричний, атомно-емісійний з індуктивно-зв'язаною плазмою, рентгенофлуоресцентний
K₂O - емісійний полум'яно-фотометричний, атомно-емісійний з індуктивно-зв'язаною плазмою, рентгенофлуоресцентний
IR, LOI - гравіметричний

КОНТАКТИ

Метал та Якість, ТОВ
Вул. Незалежної України 37, м. Запоріжжя 69019, Україна
Тел/факс: +38 061 7171800
rm@rm.co.ua
<https://rm.co.ua>