

Метал та Якість, ТОВ
СЕРТИФІКАТ АНАЛІЗУ
DSZU LG56
Високо-марганцева сталь



ІНФОРМАЦІЯ Атестований стандартний зразок LG56 призначений для калібрування (градування) засобів вимірювальної техніки при визначенні хімічного складу високо-марганцевих сталей методом оптичної емісійної спектроскопії

ВИРОБНИК Метал та Якість, ТОВ

АТЕСТОВАНА ХАРАКТЕРИСТИКА	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Al	Nb	N
Масова доля в % M(M)	1.19	0.86	18.62	0.088	0.0069	2.65	0.473	0.184	0.049	0.19	0.008	0.017	0.08
Невизначеність C(95%)	0.02	0.03	0.06	0.005	0.0009	0.04	0.010	0.007	0.003	0.01	-	-	-

Курсив – орієнтовні значення

Невизначеність C(95%) оцінена як довірчий інтервал напівширини t-розподілу Стьюдента, де n - кількість середніх результатів лабораторій (див. наступну сторінку)

$$C(95\%) = \frac{t \cdot s(M)}{\sqrt{n}}$$

СПЕЦИФІКАЦІЯ Стандартний зразок виготовлено із кованої сталі у формі циліндрів діаметром 40 мм, товщиною 20 мм

ОДНОРІДНІСТЬ Однорідність оцінена відповідно до ISO Guide 35:2017 за допомогою методу OES і визнана прийнятною

ПРОСТЕЖУВАНІСТЬ Простежуваність LG56 встановлено відповідно до ISO Guide 30-35. Метрологічні характеристики LG56 були отримані на основі міжлабораторного експерименту. При проведенні аналізів застосовувалися стандартизовані та атестовані методи аналізу, атестовані стандартні зразки

ТЕРМІН ПРИДАТНОСТІ Термін придатності LG56 необмежений. Робоча поверхня зразка повинна бути очищена перед використанням. Стандартний зразок залишатиметься стабільним за умови, що він не піддається надмірному нагріванню (наприклад, під час підготовки робочої поверхні)

ДАТА ВИПУСКУ Серпень 2024

ПОСТАВКА Стандартний зразок упакований в коробку, сертифікат аналізу

БЕЗПЕКА Паспорт безпеки (SDS) не потрібен для LG56. Стандартний зразок та упаковка не містять небезпечних хімічних, вибухових і радіоактивних речовин, а також речовин, які можуть впливати на здоров'я та навколишнє середовище

СЕРЕДНІ ЗНАЧЕННЯ ЛАБОРАТОРІЙ, масова доля в %

n	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Al	Nb	N
1	1.110	0.774	18.50	0.0770	0.0055	2.565	0.454	0.170	0.0428	0.159	0.0036	0.0106	0.066
2	1.170	0.815	18.50	0.0780	0.0058	2.600	0.456	0.173	0.0440	0.179	0.0047	0.0135	0.097
3	1.175	0.857	18.51	0.0805	0.0062	2.602	0.465	0.179	0.0460	0.185	0.0055	0.0175	
4	1.178	0.861	18.60	0.0833	0.0064	2.635	0.467	0.181	0.0467	0.185	0.0060	0.0180	
5	1.181	0.866	18.61	0.0881	0.0070	2.643	0.473	0.185	0.0500	0.188	0.0067	0.0203	
6	1.194	0.869	18.65	0.0890	0.0073	2.650	0.479	0.185	0.0518	0.188	0.0070	0.0235	
7	1.200	0.872	18.67	0.0928	0.0080	2.660	0.485	0.186	0.0535	0.189	0.0100		
8	1.205	0.876	18.67	0.0928	0.0089	2.695	0.486	0.187	0.0538	0.194	0.0125		
9	1.207	0.881	18.68	0.0948		2.727	0.492	0.193		0.200	0.0176		
10	1.210	0.943	18.68	0.0969		2.765		0.203		0.220			
11	1.212		18.75	0.0970									
12	1.213												
13	1.217												
M(M)	1.190	0.861	18.62	0.0882	0.0069	2.654	0.473	0.184	0.0486	0.189	<i>0.0082</i>	<i>0.0172</i>	<i>0.081</i>
s(M)	0.029	0.044	0.08	0.0074	0.0012	0.061	0.014	0.009	0.0043	0.015	<i>0.0045</i>	<i>0.0046</i>	<i>0.022</i>

M(M) – Середнє міжлабораторне значення

s(M) – Стандартне відхилення середніх значень лабораторій

ЛАБОРАТОРІЇ-УЧАСНИКИ

АрселорМіттал Кривий Ріг, ПАТ

Дніпроспецсталь, АТ

Днепропрес Сталь, ТОВ

Дніпровський стрілочний завод, АТ

Дніпровський металургійний завод (DMZ), АТ

Інтерпайп Сталь (МЗ Дніпросталь), ТОВ

Метал та Якість, ТОВ

МоторСіч, ПАТ

Запорізький сталеливарний завод, ТОВ

Запоріжсталь, ПАТ

КОНТАКТИ

Вул. Незалежної України 37, м. Запоріжжя, 69019, Україна

Тел./факс: +380 61 717 1800

rm@rm.co.ua

<https://rm.co.ua>