

Метал та Якість, ТОВ
СЕРТИФІКАТ АНАЛІЗУ
DSZU LG53d
Високо-марганцева сталь



ІНФОРМАЦІЯ Атестований стандартний зразок LG53d призначений для калібрування (градування) засобів вимірювальної техніки при визначенні хімічного складу високо-марганцевих сталей методом оптичної емісійної спектроскопії

ВИРОБНИК Метал та Якість, ТОВ

АТЕСТОВАНА ХАРАКТЕРИСТИКА	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Al	Nb	N
Масова доля в % M(M)	1.11	0.292	13.09	0.091	0.0080	0.105	0.092	0.118	0.012	0.016	0.022	0.013	0.014
Невизначеність C(95%)	0.02	0.005	0.04	0.002	0.0006	0.006	0.003	0.003	0.001	0.006	0.004	-	-

Курсив – орієнтовні значення

Невизначеність C(95%) оцінена як довірчий інтервал напівширини t-розподілу Стьюдента, де n - кількість середніх результатів лабораторій (див. наступну сторінку)

$$C(95\%) = \frac{t \cdot s(M)}{\sqrt{n}}$$

СПЕЦИФІКАЦІЯ Стандартний зразок виготовлено із кованої сталі у формі циліндрів діаметром 40 мм, товщиною 20 мм

ОДНОРІДНІСТЬ Однорідність оцінена відповідно до ISO Guide 35:2017 за допомогою методу OES і визнана прийнятною

ПРОСТЕЖУВАНІСТЬ Простежуваність LG53d встановлено відповідно до ISO Guide 30-35. Метрологічні характеристики LG53d були отримані на основі багаторазових порівняльних вимірювань з CRM LG53 методом оптичної емісійної спектроскопії з наступним міжлабораторним експериментом. При проведенні аналізів застосовувалися стандартизовані та атестовані методи аналізу, атестовані стандартні зразки

ТЕРМІН ПРИДАТНОСТІ Термін придатності LG53d необмежений. Робоча поверхня зразка повинна бути очищена перед використанням. Стандартний зразок залишатиметься стабільним за умови, що він не піддається надмірному нагріванню (наприклад, під час підготовки робочої поверхні)

ДАТА ВИПУСКУ Серпень 2024

ПОСТАВКА Стандартний зразок упакований в коробку, сертифікат аналізу

БЕЗПЕКА Паспорт безпеки (SDS) не потрібен для LG53d. Стандартний зразок та упаковка не містять небезпечних хімічних, вибухових і радіоактивних речовин, а також речовин, які можуть впливати на здоров'я та навколишнє середовище

СЕРЕДНІ ЗНАЧЕННЯ ЛАБОРАТОРІЙ, масова доля в %

п	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Al	Nb	N
1	1.059	0.282	13.02	0.0860	0.0065	0.0913	0.084	0.112	0.0093	0.0130	0.0175	0.0093	0.014
2	1.081	0.283	13.04	0.0884	0.0073	0.0970	0.089	0.113	0.0106	0.0131	0.0190	0.0120	
3	1.082	0.284	13.04	0.0885	0.0074	0.0990	0.089	0.115	0.0117	0.0135	0.0195	0.0180	
4	1.100	0.286	13.05	0.0885	0.0076	0.1026	0.089	0.118	0.0124	0.0145	0.0200		
5	1.107	0.289	13.08	0.0890	0.0076	0.1050	0.089	0.118	0.0126	0.0148	0.0225		
6	1.110	0.292	13.09	0.0898	0.0081	0.1080	0.093	0.120	0.0129	0.0154	0.0225		
7	1.122	0.294	13.09	0.0927	0.0083	0.1081	0.093	0.120		0.0156	0.0226		
8	1.125	0.296	13.10	0.0930	0.0086	0.1120	0.094	0.120		0.0173	0.0250		
9	1.128	0.297	13.16	0.0942	0.0090	0.1140	0.099	0.123		0.0180	0.0330		
10	1.132	0.301	13.21	0.0970	0.0096	0.1158	0.099	0.123		0.0220			
11	1.132	0.306											
12	1.137												
M(M)	1.110	0.292	13.09	0.0907	0.0080	0.1053	0.092	0.118	0.0116	0.0157	0.0224	<i>0.0131</i>	<i>0.014</i>
s(M)	0.025	0.008	0.059	0.0034	0.0009	0.0079	0.005	0.004	0.0014	0.0028	0.0046	<i>0.0045</i>	-

M(M) – Середнє міжлабораторне значення

s(M) – Стандартне відхилення середніх значень лабораторій

ЛАБОРАТОРІЇ-УЧАСНИКИ

АрселорМіттал Кривий Ріг, ПАТ

Дніпроспецсталь, АТ

Днепропрес Сталь, ТОВ

Дніпровський стрілочний завод, АТ

Дніпровський металургійний завод (DMZ), АТ

Інтерпайп Сталь (МЗ Дніпросталь), ТОВ

Метал та Якість, ТОВ

МоторСіч, ПАТ

Запорізький сталеливарний завод, ТОВ

Запоріжсталь, ПАТ

КОНТАКТИ

Вул. Незалежної України 37, м. Запоріжжя, 69019, Україна

Тел./факс: +380 61 717 1800

rm@rm.co.ua

<https://rm.co.ua>