

Метал та Якість, ТОВ
СЕРТИФІКАТ АНАЛІЗУ
DSZU LG53c
Високо-марганцева сталь



ІНФОРМАЦІЯ Атестований стандартний зразок LG53c призначений для калібрування (градування) засобів вимірювальної техніки при визначенні хімічного складу високо-марганцевих сталей методом оптичної емісійної спектроскопії

ВИРОБНИК Метал та Якість, ТОВ

АТЕСТОВАНА ХАРАКТЕРИСТИКА	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Al	Nb	N
Масова доля в % M(M)	1,15	0,39	12,53	0,086	0,0048	0,159	0,148	0,146	0,014	0,017	0,017	0,013	0,02
Невизначеність C(95%)	0.01	0.01	0.03	0.002	0.0007	0.007	0.005	0.002	0.001	0.002	0.003	-	-

Курсив – орієнтовні значення

Невизначеність C(95%) оцінена як довірчий інтервал напівширини t-розподілу Стюдента, де n - кількість середніх результатів лабораторій (див. наступну сторінку)

$$C(95\%) = \frac{t \cdot s(M)}{\sqrt{n}}$$

СПЕЦИФІКАЦІЯ Стандартний зразок виготовлено із кованої сталі у формі циліндрів діаметром 40 мм, товщиною 20 мм

ОДНОРІДНІСТЬ Однорідність оцінена відповідно до ISO Guide 35:2017 за допомогою методу OES і визнана прийнятною

ПРОСТЕЖУВАНІСТЬ Простежуваність LG53c встановлено відповідно до ISO Guide 30-35. Метрологічні характеристики LG53c були отримані на основі багаторазових порівняльних вимірювань з CRM LG53 методом оптичної емісійної спектроскопії з наступним міжлабораторним експериментом. При проведенні аналізів застосовувалися стандартизовані та атестовані методи аналізу, атестовані стандартні зразки

ТЕРМІН ПРИДАТНОСТІ Термін придатності LG53c необмежений. Робоча поверхня зразка повинна бути очищена перед використанням. Стандартний зразок залишатиметься стабільним за умови, що він не піддається надмірному нагріванню (наприклад, під час підготовки робочої поверхні)

ДАТА ВИПУСКУ Серпень 2024

ПОСТАВКА Стандартний зразок упакований в коробку, сертифікат аналізу

БЕЗПЕКА Паспорт безпеки (SDS) не потрібен для LG53c. Стандартний зразок та упаковка не містять небезпечних хімічних, вибухових і радіоактивних речовин, а також речовин, які можуть впливати на здоров'я та навколишнє середовище

СЕРЕДНІ ЗНАЧЕННЯ ЛАБОРАТОРІЙ, масова доля в %

п	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Al	Nb	N
1	1.123	0.367	12.45	0.0820	0.0037	0.1440	0.132	0.143	0.0121	0.0143	0.0130	0.0082	0.020
2	1.127	0.368	12.47	0.0825	0.0038	0.1465	0.143	0.143	0.0121	0.0144	0.0130	0.0093	
3	1.140	0.375	12.50	0.0831	0.0042	0.1530	0.144	0.143	0.0124	0.0147	0.0135	0.0120	
4	1.142	0.380	12.53	0.0850	0.0044	0.1530	0.144	0.144	0.0129	0.0148	0.0150	0.0160	
5	1.143	0.387	12.53	0.0850	0.0044	0.1560	0.145	0.145	0.0140	0.0151	0.0159	0.0180	
6	1.149	0.389	12.53	0.0856	0.0046	0.1576	0.146	0.147	0.0144	0.0159	0.0163		
7	1.149	0.389	12.54	0.0876	0.0046	0.1580	0.147	0.147	0.0145	0.0160	0.0189		
8	1.150	0.390	12.54	0.0890	0.0052	0.1630	0.151	0.148	0.0152	0.0173	0.0197		
9	1.162	0.391	12.58	0.0900	0.0061	0.1632	0.153	0.149		0.0200	0.0230		
10	1.163	0.409	12.58	0.0901	0.0065	0.1720	0.159	0.149		0.0220			
11	1.166	0.423				0.1790	0.159						
12	1.167												
M(M)	1.148	0.388	12.53	0.0860	0.0048	0.1587	0.148	0.146	0.0135	0.0165	0.0165	<i>0.013</i>	<i>0.020</i>
s(M)	0.014	0.017	0.042	0.0030	0.0009	0.0103	0.008	0.002	0.0012	0.0026	0.0034	<i>0.004</i>	-

M(M) – Середнє міжлабораторне значення

s(M) – Стандартне відхилення середніх значень лабораторій

ЛАБОРАТОРІЇ-УЧАСНИКИ

АрселорМіттал Кривий Ріг, ПАТ

Дніпроспецсталь, АТ

Днепропрес Сталь, ТОВ

Дніпровський стрілочний завод, АТ

Дніпровський металургійний завод (DMZ), АТ

Інтерпайп Сталь (МЗ Дніпросталь), ТОВ

Метал та Якість, ТОВ

МоторСіч, ПАТ

Запорізький сталеливарний завод, ТОВ

Запоріжсталь, ПАТ

КОНТАКТИ

Вул. Незалежної України 37, м. Запоріжжя, 69019, Україна

Тел./факс: +380 61 717 1800

rm@rm.co.ua

<https://rm.co.ua>