

Метал та Якість, ТОВ
СЕРТИФІКАТ АНАЛІЗУ
DSZU LG53b
Високо-марганцева сталь



ІНФОРМАЦІЯ Атестований стандартний зразок LG53b призначений для калібрування (градування) засобів виміральної техніки при визначенні хімічного складу високо-марганцевих сталей методом оптичної емісійної спектроскопії

ВИРОБНИК Метал та Якість, ТОВ

АТЕСТОВАНА ХАРАКТЕРИСТИКА	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Al	Nb	N
Масова доля в % M(M)	1.15	0.375	12.67	0.0497	0.0073	0.417	0.201	0.137	0.023	0.022	0.017	0.015	0.015
Невизначеність C(95%)	0.02	0.010	0.03	0.0013	0.0007	0.010	0.006	0.004	0.002	0.002	0.002	-	-

Курсив – орієнтовні значення

Невизначеність C(95%) оцінена як довірчий інтервал напівширини t-розподілу Стьюдента, де n - кількість середніх результатів лабораторій (див. наступну сторінку)

$$C(95\%) = \frac{t \cdot s(M)}{\sqrt{n}}$$

СПЕЦИФІКАЦІЯ Стандартний зразок виготовлено із кованої сталі у формі циліндрів діаметром 40 мм, товщиною 20 мм

ОДНОРІДНІСТЬ Однорідність оцінена відповідно до ISO Guide 35:2017 за допомогою методу OES і визнана прийнятною

ПРОСТЕЖУВАНІСТЬ Простежуваність LG53b встановлено відповідно до ISO Guide 30-35. Метрологічні характеристики LG53b були отримані на основі багаторазових порівняльних вимірювань з CRM LG53 методом оптичної емісійної спектроскопії з наступним міжлабораторним експериментом. При проведенні аналізів застосовувалися стандартизовані та атестовані методи аналізу, атестовані стандартні зразки

ТЕРМІН ПРИДАТНОСТІ Термін придатності LG53b необмежений. Робоча поверхня зразка повинна бути очищена перед використанням. Стандартний зразок залишатиметься стабільним за умови, що він не піддається надмірному нагріванню (наприклад, під час підготовки робочої поверхні)

ДАТА ВИПУСКУ Серпень 2024

ПОСТАВКА Стандартний зразок упакований в коробку, сертифікат аналізу

БЕЗПЕКА Паспорт безпеки (SDS) не потрібен для LG53b. Стандартний зразок та упаковка не містять небезпечних хімічних, вибухових і радіоактивних речовин, а також речовин, які можуть впливати на здоров'я та навколишнє середовище

СЕРЕДНІ ЗНАЧЕННЯ ЛАБОРАТОРІЙ, масова доля в %

п	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Al	Nb	N
1	1.107	0.353	12.61	0.0463	0.0059	0.380	0.190	0.129	0.0166	0.0188	0.0150	0.0105	0.0130
2	1.135	0.357	12.63	0.0480	0.0067	0.396	0.191	0.130	0.0175	0.0200	0.0159	0.0119	0.0164
3	1.136	0.360	12.63	0.0490	0.0070	0.408	0.193	0.133	0.0220	0.0200	0.0160	0.0134	
4	1.140	0.365	12.64	0.0490	0.0071	0.415	0.194	0.134	0.0227	0.0201	0.0162	0.0178	
5	1.140	0.366	12.66	0.0490	0.0071	0.418	0.195	0.135	0.0230	0.0207	0.0163	0.0200	
6	1.149	0.376	12.69	0.0492	0.0073	0.421	0.197	0.137	0.0240	0.0211	0.0186		
7	1.150	0.376	12.70	0.0494	0.0078	0.423	0.199	0.138	0.0243	0.0230	0.0190		
8	1.155	0.377	12.70	0.0500	0.0080	0.423	0.201	0.140	0.0250	0.0230	0.0222		
9	1.158	0.379	12.72	0.0515	0.0090	0.427	0.202	0.142	0.0250	0.0232			
10	1.165	0.388	12.72	0.0520		0.428	0.209	0.144	0.0260	0.0240			
11	1.168	0.396	12.75	0.0530		0.432	0.217	0.145		0.0275			
12	1.175	0.406				0.439	0.219						
M(M)	1.148	0.375	12.68	0.0497	0.0073	0.417	0.201	0.137	0.0226	0.0219	0.0174	<i>0.0147</i>	<i>0.0147</i>
s(M)	0.018	0.016	0.046	0.0019	0.0009	0.016	0.010	0.005	0.0032	0.0025	0.0024	<i>0.0040</i>	<i>0.0024</i>

M(M) – Середнє міжлабораторне значення

s(M) – Стандартне відхилення середніх значень лабораторій

ЛАБОРАТОРІЇ-УЧАСНИКИ

АрселорМіттал Кривий Ріг, ПАТ

Дніпроспецсталь, АТ

Днепропрес Сталь, ТОВ

Дніпровський стрілочний завод, АТ

Дніпровський металургійний завод (DMZ), АТ

Інтерпайп Сталь (МЗ Дніпросталь), ТОВ

Метал та Якість, ТОВ

МоторСіч, ПАТ

Запорізький сталеливарний завод, ТОВ

Запоріжсталь, ПАТ

КОНТАКТИ

Вул. Незалежної України 37, м. Запоріжжя, 69019, Україна

Тел./факс: +380 61 717 1800

rm@rm.co.ua

<https://rm.co.ua>