

Метал та Якість, ТОВ
СЕРТИФІКАТ АНАЛІЗУ
DSZU LG53a
Високо-марганцева сталь



ІНФОРМАЦІЯ Атестований стандартний зразок LG53a призначений для калібрування (градування) засобів виміральної техніки при визначенні хімічного складу високо-марганцевих сталей методом оптичної емісійної спектроскопії

ВИРОБНИК Метал та Якість, ТОВ

АТЕСТОВАНА ХАРАКТЕРИСТИКА	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Al	Nb	N
Масова доля в % M(M)	1.21	0.495	12.22	0.085	0.0049	0.191	0.109	0.120	0.010	0.014	0.007	0.01	0.02
Невизначеність C(95%)	0.02	0.008	0.03	0.002	0.0007	0.006	0.005	0.003	0.001	0.001	0.002	-	-

Курсив – орієнтовні значення

Невизначеність C(95%) оцінена як довірчий інтервал напівширини t-розподілу Стюдента, де n - кількість середніх результатів лабораторій (див. наступну сторінку)

$$C(95\%) = \frac{t \cdot s(M)}{\sqrt{n}}$$

СПЕЦИФІКАЦІЯ Стандартний зразок виготовлено із кованої сталі у формі циліндрів діаметром 40 мм, товщиною 20 мм

ОДНОРІДНІСТЬ Однорідність оцінена відповідно до ISO Guide 35:2017 за допомогою методу OES і визнана прийнятною

ПРОСТЕЖУВАНІСТЬ Простежуваність LG53a встановлено відповідно до ISO Guide 30-35. Метрологічні характеристики LG53a були отримані на основі багаторазових порівняльних вимірювань з CRM LG53 методом оптичної емісійної спектроскопії з наступним міжлабораторним експериментом. При проведенні аналізів застосовувалися стандартизовані та атестовані методи аналізу, атестовані стандартні зразки

ТЕРМІН ПРИДАТНОСТІ Термін придатності LG53a необмежений. Робоча поверхня зразка повинна бути очищена перед використанням. Стандартний зразок залишатиметься стабільним за умови, що він не піддається надмірному нагріванню (наприклад, під час підготовки робочої поверхні)

ДАТА ВИПУСКУ Серпень 2024

ПОСТАВКА Стандартний зразок упакований в коробку, сертифікат аналізу

БЕЗПЕКА Паспорт безпеки (SDS) не потрібен для LG53a. Стандартний зразок та упаковка не містять небезпечних хімічних, вибухових і радіоактивних речовин, а також речовин, які можуть впливати на здоров'я та навколишнє середовище

СЕРЕДНІ ЗНАЧЕННЯ ЛАБОРАТОРІЙ, масова доля в %

п	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Al	Nb	N
1	1.179	0.471	12.15	0.0810	0.0036	0.175	0.094	0.111	0.0093	0.0130	0.0045	0.0062	0.018
2	1.181	0.478	12.17	0.0825	0.0038	0.181	0.103	0.117	0.0094	0.0133	0.0052	0.0092	
3	1.200	0.486	12.19	0.0834	0.0045	0.186	0.105	0.118	0.0098	0.0138	0.0060	0.0117	
4	1.205	0.493	12.19	0.0838	0.0045	0.188	0.108	0.118	0.0100	0.0139	0.0064	0.0129	
5	1.207	0.495	12.21	0.0840	0.0046	0.188	0.110	0.119	0.0110	0.0140	0.0082	0.0183	
6	1.210	0.500	12.22	0.0840	0.0046	0.188	0.110	0.121	0.0113	0.0144	0.0082		
7	1.217	0.500	12.22	0.0861	0.0051	0.190	0.112	0.121		0.0151	0.0089		
8	1.217	0.501	12.23	0.0870	0.0056	0.195	0.113	0.122		0.0157			
9	1.221	0.503	12.23	0.0888	0.0060	0.196	0.115	0.123					
10	1.229	0.506	12.25	0.0900	0.0068	0.203	0.119	0.126					
11	1.238	0.514	12.26			0.206	0.121						
12	1.240		12.28										
M(M)	1.212	0.495	12.22	0.0851	0.0049	0.191	0.109	0.120	0.0101	0.0142	0.0068	<i>0.0117</i>	<i>0.018</i>
s(M)	0.019	0.013	0.04	0.0028	0.0010	0.009	0.007	0.004	0.0008	0.0009	0.0017	<i>0.0045</i>	-

M(M) – Середнє міжлабораторне значення

s(M) – Стандартне відхилення середніх значень лабораторій

ЛАБОРАТОРІЇ-УЧАСНИКИ

АрселорМіттал Кривий Ріг, ПАТ

Дніпроспецсталь, АТ

Днепропрес Сталь, ТОВ

Дніпровський стрілочний завод, АТ

Дніпровський металургійний завод (DMZ), АТ

Інтерпайп Сталь (МЗ Дніпросталь), ТОВ

Метал та Якість, ТОВ

МоторСіч, ПАТ

Запорізький сталеливарний завод, ТОВ

Запоріжсталь, ПАТ

КОНТАКТИ

Вул. Незалежної України 37, м. Запоріжжя, 69019, Україна

Тел./факс: +380 61 717 1800

rm@rm.co.ua

<https://rm.co.ua>