

Метал та Якість, ТОВ
СЕРТИФІКАТ АНАЛІЗУ
LG51 - LG55
Високомарганцева сталь



ПРИЗНАЧЕННЯ

Атестовані стандартні зразки LG51 – LG55 призначені для перевірки, калібрування засобів вимірювальної техніки, для метрологічної атестації методик виконання вимірювань при визначенні хімічного складу високомарганцевих сталей методами оптичної емісійної та рентгенівської спектроскопії

РОЗРОБНИК І ВИРОБНИК

ТОВ «Метал та Якість»

МЕТРОЛОГІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Атестовані значення: масова доля, % (**жирний шрифт**) та невизначеність (P 95%)

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	V	Cu	Nb	B	N	Al
LG51	0,98	0,09	8,9	0,024	0,016	0,97	1,37	0,157	0,151	0,53	0,011	0,0010	0,023	0,004
	0,03	0,02	0,2	0,001	0,001	0,01	0,02	0,002	0,005	0,01	0,002	0,0004	0,002	-
LG52	1,33	0,11	11,2	0,034	0,012	0,62	0,36	0,096	0,121	0,31	0,023	0,0016	0,013	0,003
	0,03	0,02	0,2	0,002	0,002	0,01	0,01	0,004	0,004	0,01	0,005	0,0006	0,002	-
LG53	1,15	0,35	12,9	0,087	0,0056	0,197	0,121	0,010	0,0104	0,100	<i>0,01</i>	<i>0,0010</i>	0,013	<i>0,007</i>
	0,01	0,01	0,1	0,003	0,0007	0,005	0,006	0,001	0,0006	0,004	-	-	0,002	-
LG54	0,78	0,292	13,1	0,051	0,0061	0,32	3,15	0,018	0,0211	0,109	<i>0,02</i>	<i>0,0013</i>	0,020	<i>0,006</i>
	0,01	0,006	0,1	0,002	0,0006	0,01	0,03	0,001	0,0006	0,004	-	-	0,002	-
LG55	0,88	0,54	16,9	0,069	0,010	1,65	0,66	0,30	0,326	0,69	0,10	0,0037	<i>0,021</i>	<i>0,004</i>
	0,02	0,01	0,1	0,003	0,001	0,03	0,02	0,01	0,005	0,01	0,01	0,0006	-	-

Курсив - орієнтовні значення

СПЕЦИФІКАЦІЯ

Стандартні зразки виготовлені із кованої та термічно обробленої високомарганцевої сталі у вигляді шайб діаметром 38-42 мм і товщиною 19-25 мм

ОДНОРІДНІСТЬ

Оцінка однорідності проведена відповідно до ISO Guide 35:2006 (7.7. Оцінювання дослідження однорідності) та ДСТУ ГОСТ 8.531-2003 Метрологія. Стандартні зразки складу монолітних та дисперсних матеріалів. Способи оцінювання однорідності

ПРОСТЕЖУВАНІСТЬ

Простежуваність LG51 – LG54 встановлено відповідно до ISO Guide 30-35. Характеристика стандартних зразків досягнута за допомогою міжлабораторного експерименту. При атестаційних аналізах застосовані стандартизовані та атестовані методики аналізу: кулонометричний та інфрачервоний, потенціометричний, титриметричний, фотометричний, ICP-OES, F-AAS, Spark-OES, JDS-OES, XRF. При аналізах використовувалися атестовані (сертифіковані) стандартні зразки: ECRM BAM 235-1, ICRM CRM C51g, BAS SS-CRM 491/2, BAS SS-CRM 491/2, BAS SS-CRM 493/2, BAS SS-CRM 494/2, BAS SS-CRM 495/3, BAS SS-CRM 495/4, MBH CRM 14XMN1 - 14XMN5, Brammer BS18A

ЗАСТОВУВАННЯ

ASTM E2209 -13 «Standard Test Method for Analysis of High Manganese Steel by Spark Atomic Emission Spectrometry»

ПОСТАЧАННЯ

Стандартний зразок упакований в коробку та сертифікат аналізу

ДАТА ВИПУСКУ

Травень 2013 р.

ТЕРМІН ПРИДАТНОСТІ

Не обмежений.

Робочу поверхню зразка слід зачищати перед використанням. Стандартний зразок залишатиметься стабільним за умови, що він не піддається надмірному нагріванню (наприклад, під час підготовки робочої поверхні)

УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ ТА ТРАНСПОРТУВАННЯ

Стандартні зразки повинні зберігатися у сухому приміщенні. Транспортувати стандартні зразки допускається лише у захищеній від атмосферної вологи упаковці.

Забороняється транспортування водними видами транспорту

ГАРАНТІЙНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ

Гарантується стабільність метрологічних характеристик протягом терміну придатності за умови дотримання умов транспортування, зберігання та застосування

ЛАБОРАТОРІЇ-УЧАСНИКИ

Україна: Дніпроспецсталь, Металургійний комбінат ім. Ілліча, Керченський стрілочний завод, Дніпропетровський стрілочний завод, УкрНДІспецсталь, Алчевський металургійний комбінат, РЕГОМ, Криворізький завод гірничого обладнання

Німеччина: The Federal Institute for Materials Research and Testing

Польща: Institute for Ferrous Metallurgy

Чеська Республіка: Třinecké železářny a.s., Vítkovice testing center Ltd., ZPS Zlin Malenovice, Metso Minerals (Wears) a.s.

КОНТАКТИ

Метал та Якість, ТОВ

Вул. Незалежної України 37, м. Запоріжжя 69019, Україна

Тел./факс: +380 61 7171800

rm@rm.co.ua <https://rm.co.ua>