

Метал та Якість, ТОВ
СЕРТИФІКАТ АНАЛІЗУ
C64

Неіржавіюча сталь з бором



ІНФОРМАЦІЯ Стандартний зразок C64 призначений для калібрування засобів вимірювальної техніки при вимірюванні хімічного складу нержавіючих сталей з високим вмістом бору (ASTM A887-20 та подібних) за допомогою іскрової атомно-емісійної спектrometerії, атомно-емісійної спектrometerії тліючого розряду та рентгенівського емісійного та флуоресцентного методів

ВИРОБНИК Метал та Якість, ТОВ

СЕРТИФІКОВАНІ ЗНАЧЕННЯ (масова доля в %)

	B	Cr	Ni	Mo	Ti	Si	Mn	Al	Cu	W	V	Co	P	N	Nb	C	S
M(M)	1.25	18.8	12.4	0.12	0.78	0.44	1.09	0.149	0.21	0.053	0.031	0.045	0.028	0.022	0.016	0.12	0.009
s(M)	0.05	0.2	0.2	0.01	0.02	0.06	0.04	0.004	0.01	0.005	0.007	0.008	0.002	0.003	-	-	-

СПЕЦИФІКАЦІЯ Стандартний зразок отримано шляхом прискореної кристалізації розплаву після плавлення в індукційній печі. Зразок виготовлено у формі блоків, розміром приблизно 30 × 37 мм та товщиною 17–19 мм, з аналітичними поверхнями з обох боків

ОДНОРІДНІСТЬ Для оцінки однорідності було використано метод іскрової атомної емісії в одній лабораторії. Однорідність була визнана прийнятною

ПРОСЕТЖУВАНІСТЬ Характеристика стандартного зразка C64 була досягнута за допомогою міжлабораторного експерименту. Хімічні аналізи проводилися учасниками атестаційного аналізу як на монолітних зразках, так і на стружці, відібраної з монолітних зразків. Лабораторії-учасники дотримувалися вимог ISO 17025 та використовували стандартизовані аналітичні методи та сертифіковані стандартні зразки для валідації аналітичних даних: ECRM 287-1, ECRM 297-1, MBH 13X 8110L, MBH 13X 31603(D), MBH C13X PH20(M), BCS/SS 466/2. Також було проведено калібрування із застосуванням чистих металів при аналізі методом ICP-OES

ПРИДАТНІСТЬ Термін придатності стандартного зразка C64 необмежений. Робочу поверхню зразка слід очистити перед використанням. Стандартний зразок буде залишається стабільним, якщо його не піддавати надмірному нагріванню (наприклад, під час підготовки поверхні)

ПРИМІТКА Центральна область зразка товщиною приблизно 5 мм може бути пористою, тому не рекомендується для аналізу

ДАТА ВИПУСКУ Серпень 2025

ПОСТАЧАННЯ Стандартний зразок C64 постачається в картонній коробці разом із сертифікатом

БЕЗПЕКА Для стандартного C64 зразка не потрібен паспорт безпеки (SDS). Матеріал та упаковка не містять небезпечних хімічних речовин, вибухових та радіоактивних речовин, а також речовин, які можуть впливати на здоров'я та навколишнє середовище

СЕРЕДНІ РЕЗУЛЬТАТИ ЛАБОРАТОРІЙ, масова доля в %

n	B	Cr	Ni	Mo	Ti	Si	Mn	Al	Cu	W	V	Co	P	N	Nb	C	S
1	1.205	18.61	12.11	0.105	0.753	0.360	1.030	0.143	0.1990	0.047	0.021	0.040	0.0270	0.0201	0.0157	0.110	0.0090
2	1.220	18.72	12.42	0.113	0.776	0.465	1.080	0.150	0.204	0.052	0.030	0.041	0.0280	0.0213	0.0160	0.122	0.0092
3	1.260	18.85	12.50	0.120	0.780	0.470	1.105	0.151	0.210	0.055	0.035	0.055	0.0300	0.0257			
4	1.305	18.95	12.59	0.123	0.803	0.480	1.130	0.152	0.220	0.060	0.038						
5		18.97															
М(М)	1.248	18.82	12.41	0.115	0.778	0.444	1.086	0.149	0.208	0.053	0.031	0.045	0.028	0.0224	0.0159	0.116	0.0091
s(М)	0.045	0.15	0.21	0.008	0.020	0.056	0.043	0.004	0.009	0.005	0.007	0.008	0.002	0.0029	0.0002	0.008	0.0001

М(М) – Середнє міжлабораторне значення

s(М) – Стандартне відхилення середніх результатів лабораторій

ЛАБОРАТОРІЇ УЧАСНИКИ

Дніпроспецсталь, Україна

EC Eurolab Srl, Італія

Luvak Inc., США

Oy NAREMA, Фінляндія

ЗАСТОСОВАНІ АНАЛІТИЧНІ МЕТОДИ

Бор (В): ICP-AES, DCP-AES, XRF

Вуглець (С), Сірка (S): AES, Інфрачервоне поглинання

Нікель (Ni): Гравіметричний, ICP-AES, AES

Хром (Cr): Титрометричний, ICP-AES, AES

Азот (N): Плавлення в інертному газі

Інші елементи: ICP-AES, AES

КОНТАКТНА ІНФОРМАЦІЯ

Метал та Якість, ТОВ

Вул. Незалежної України 37, м. Запоріжжя 69019, Україна

Тел./факс: +380 61 7171800

Email: rm@rm.co.ua

Website: <https://rm.co.ua>