

Металл и Качество, ООО
СЕРТИФИКАТ АНАЛИЗА
СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ
C51 - C55
Высоколегированная сталь



1. Общие сведения о стандартном образце

Наименование: стандартный образец состава высоколегированной стали типа 15X16K5H2MBФАБ (ЭП866) - комплект C51 – C55 для спектрального анализа

Разработчик и изготовитель: ООО «Металл и Качество» г. Запорожье, Украина

Назначение и область применения: стандартные образцы предназначены для градуировки средств измерительной техники при определении содержания элементов в высоколегированных сталях типа 15X16K5H2MBФАБ (ЭП866) методом фотоэлектрического и рентгеновского спектрального анализа.

Срок годности экземпляров: не ограничен.

2. Характеристика стандартных образцов C51 – C55

Массовая доля компонентов и погрешность определения, % (*жирный курсив*)

Индекс	Mn	Si	Cr	Ni	V	Mo	Co	Nb	W	C	P	N
C51	<i>0,40</i>	<i>0,25</i>	<i>10,8</i>	<i>1,67</i>	<i>0,15</i>	<i>0,68</i>	<i>4,07</i>	<i>0,10</i>	0,32	0,16	0,019	0,09
	<i>0,02</i>	<i>0,02</i>	<i>0,2</i>	<i>0,04</i>	<i>0,01</i>	<i>0,03</i>	<i>0,10</i>	<i>0,02</i>	-	-	-	-
C52	<i>0,24</i>	<i>0,12</i>	<i>11,0</i>	<i>1,68</i>	<i>0,10</i>	<i>1,08</i>	<i>3,35</i>	<i>0,15</i>	0,91	0,17	0,018	-
	<i>0,02</i>	<i>0,01</i>	<i>0,2</i>	<i>0,04</i>	<i>0,01</i>	<i>0,04</i>	<i>0,08</i>	<i>0,02</i>	-	-	-	-
C53	<i>0,82</i>	<i>0,29</i>	<i>14,8</i>	<i>1,47</i>	<i>0,33</i>	<i>1,71</i>	<i>5,20</i>	<i>0,13</i>	0,59	0,26	0,036	-
	<i>0,03</i>	<i>0,02</i>	<i>0,2</i>	<i>0,04</i>	<i>0,02</i>	<i>0,04</i>	<i>0,12</i>	<i>0,02</i>	-	-	-	-
C54	<i>0,60</i>	<i>0,56</i>	<i>18,5</i>	<i>1,88</i>	<i>0,47</i>	<i>1,47</i>	<i>5,19</i>	<i>0,40</i>	0,71	0,06	0,036	0,13
	<i>0,03</i>	<i>0,03</i>	<i>0,2</i>	<i>0,04</i>	<i>0,02</i>	<i>0,04</i>	<i>0,12</i>	<i>0,03</i>	-	-	-	-
C55	<i>0,73</i>	<i>0,68</i>	<i>14,9</i>	<i>2,24</i>	<i>0,29</i>	<i>1,32</i>	<i>5,75</i>	<i>0,27</i>	1,17	0,19	0,042	0,11
	<i>0,03</i>	<i>0,03</i>	<i>0,4</i>	<i>0,06</i>	<i>0,02</i>	<i>0,04</i>	<i>0,12</i>	<i>0,03</i>	-	-	-	-

Курсив - ориентировочные значения

Данные получены стандартизованными мокрыми химическими методами в одной лаборатории, с последующей проверкой методом оптической эмиссионной спектрометрии в другой лаборатории

3. Техническая характеристика: стандартные образцы изготовлены из металла индукционной выплавки в виде шайб диаметром 40 - 42 мм, высотой 20 - 25 мм.

4. Порядок применения: методики выполнения измерений, аттестованные в установленном порядке. Рабочая поверхность образца перед использованием должна быть зачищена. Стандартный образец остается стабильным при условии, что он не подвергается воздействию высоких температур (например, во время подготовки рабочей поверхности)

5. Комплект поставки: стандартные образцы, упакованные в картонную коробку; паспорт.

6. Дата выпуска комплекта: январь 2015 г.

7. Условия хранения и транспортировки: материал стандартного образца должен храниться в сухом помещении. Транспортировать стандартные образцы допускается только в герметичной упаковке.

8. Гарантийные обязательства: гарантируется стабильность метрологических характеристик в течение срока годности при условии соблюдения условий хранения и применения.

Директор

А.Д. Пономаренко