

Метал та Якість, ТОВ
СЕРТИФІКАТ АНАЛІЗУ
C070 – C082
Інструментальна сталь



ІНФОРМАЦІЯ

Атестовані стандартні зразки порошкових інструментальних сталей C070 – C082 (ДСЗУ 083.35-2014) – комплект для спектрального аналізу, виготовлений відповідно до Свідоцтва про затвердження типу № 1926 Державного комітету України з питань технічного регулювання та споживчої політики

ПРИЗНАЧЕННЯ

Стандартні зразки C070 - C082 призначені для повірки, калібрування засобів вимірювальної техніки, для метрологічної атестації та контролю методик виконання вимірювань при визначенні хімічного складу порошкових інструментальних сталей методами оптичної емісійної та рентгенівської спектроскопії.

СЕРТИФІКОВАНІ ЗНАЧЕННЯ (масова доля в %) ТА НЕВИЗНАЧЕНІСТЬ (P 95%)

	C	W	Mo	Co	V	Cr	Si	Mn	S	P	Ni	Cu
C070	2.43	0.29	1.28	0.053	9.39	5.57	0.79	0.38	0.054	0.021	0.153	0.130
	0.04	0.02	0.04	0.011	0.10	0.07	0.03	0.01	0.004	0.002	0.010	0.006
C071	1.06	1.74	9.67	8.10	1.07	3.77	0.38	0.20	0.028	0.020	0.149	0.162
	0.02	0.05	0.10	0.07	0.03	0.02	0.01	0.01	0.004	0.003	0.011	0.015
C072	1.30	6.33	5.39	0.011	3.59	4.25	0.55	0.29	0.019	0.024	0.192	0.106
	0.04	0.12	0.07	0.002	0.05	0.04	0.02	0.01	0.004	0.002	0.009	0.007
C073	1.32	6.40	4.97	8.31	2.82	3.97	0.27	0.23	0.013	0.019	0.198	0.112
	0.03	0.08	0.03	0.08	0.06	0.04	0.01	0.01	0.002	0.002	0.009	0.007
C074	1.10	6.47	5.21	5.08	1.94	3.93	0.16	0.16	0.020	0.023	0.158	0.141
	0.02	0.07	0.06	0.03	0.04	0.04	0.01	0.01	0.003	0.003	0.008	0.006
C075	1.16	9.27	4.06	8.03	2.10	3.10	0.47	0.16	0.015	0.021	0.202	0.120
	0.02	0.09	0.05	0.05	0.05	0.05	0.02	0.01	0.002	0.003	0.010	0.005
C076	0.69	9.81	4.29	13.88	2.03	5.75	0.58	0.18	0.022	0.024	0.213	0.120
	0.02	0.11	0.06	0.14	0.05	0.05	0.03	0.01	0.002	0.004	0.020	0.005
C077	1.16	12.17	3.05	7.73	2.04	4.07	0.40	0.19	0.024	0.030	0.271	0.142
	0.03	0.10	0.06	0.07	0.04	0.05	0.01	0.01	0.003	0.003	0.012	0.006
C078	0.67	18.30	0.14	0.022	1.04	3.98	0.117	0.22	0.019	0.022	0.121	0.116
	0.02	0.11	0.01	0.004	0.03	0.03	0.006	0.01	0.002	0.001	0.010	0.007
C079	0.59	0.06	4.10	0.039	0.90	4.00	0.43	0.38	0.012	0.024	0.541	0.154
	0.02	0.01	0.06	0.006	0.03	0.04	0.01	0.01	0.003	0.003	0.023	0.003
C080	1.68	3.40	0.39	0.028	5.12	5.06	1.89	0.31	0.020	0.025	0.162	0.120
	0.04	0.07	0.01	0.007	0.11	0.08	0.03	0.01	0.003	0.001	0.012	0.003
C081	1.01	0.05	2.13	0.029	0.25	7.78	1.10	0.32	0.011	0.017	0.207	0.124
	0.02	0.02	0.05	0.004	0.01	0.05	0.03	0.01	0.002	0.001	0.011	0.010
C082	2.32	0.17	1.11	0.035	4.02	12.24	0.36	0.33	0.014	0.029	0.239	0.118
	0.03	0.01	0.04	0.010	0.06	0.15	0.018	0.01	0.003	0.002	0.009	0.007

Невизначеність оцінена як довірчий інтервал напівширини $C(95\%)$ t -розподілу Стьюдента

СПЕЦИФІКАЦІЯ

Стандартні зразки виготовлені з гарячекатаних прутків порошкової інструментальної сталі у вигляді шайб діаметром 40 - 42 мм (крім C081 - діаметр 35 мм), висотою 15 - 25 мм

ОДНОРІДНІСТЬ

Оцінку однорідності стандартних зразків C070 - C082 проводили в одній лабораторії оптичним емісійним методом відповідно до ISO Guide 35:2006 (7.7. Оцінка дослідження однорідності) та ДСТУ ГОСТ 8.531-2003 «Метрологія. Стандартні зразки складу монолітних та дисперсних матеріалів. Способи оцінювання однорідності». За результатами оцінки однорідність виявлена прийнятною

ПРОСТЕЖУВАНІСТЬ

Простежуваність стандартних зразків C070 - C082 встановлена відповідно до ISO Guide 30-35. Метрологічні характеристики досягнуті за допомогою міжлабораторного експерименту. При проведенні атестаційних аналізів застосовувалися стандартизовані та атестовані методики аналізу, атестовані (сертифіковані) стандартні зразки

ТЕРМІН ПРИДАТНОСТІ

Термін придатності стандартних зразків C070 - C082 необмежений. Стандартний зразок залишатиметься стабільним за умови, що він не піддається надмірному нагріванню, наприклад під час підготовки робочої поверхні. Робоча поверхня зразка повинна бути очищена перед використанням

БЕЗПЕКА

Стандартні зразки C070 - C082 і упаковка не містять вибухових, радіоактивних речовин і речовин, які можуть впливати на здоров'я і навколишнє середовище

ЛАБОРАТОРІЇ-УЧАСНИКИ

Дніпроспецсталь, Україна
УкрНДІспецсталь, Україна
Мотор Січ, Україна
Івченко Прогрес, Україна
Інститут стандартних зразків
Салют ФГУП
ENVIFORM, Czech Republic
HILGER Ostrava, Czech Republic
Institute for Ferrous Metallurgy (IMZ), Poland
ZDAS, Zdar nad Sazavou, Czech Republic

МЕТОДИ АНАЛІЗУ

Вуглець - інфрачервоне поглинання, кулонометрія, OES
Сірка - інфрачервоне поглинання, кулонометрія, OES
Вольфрам - фотометричний, ICP-OES, OES, XRF
Молібден - фотометричний, ICP-OES, OES, XRF
Кобальт - ICP-OES, FAAS, OES, XRF
Ванадій - потенціометричний, ICP-OES, OES, XRF
Хром - титриметричний, ICP-OES, OES, XRF
Кремній - гравіметричний, фотометричний, OES
Марганець - OES, XRF
Фосфор - фотометричний, OES
Нікель - OES, XRF
Мідь - OES, XRF

КОНТАКТИ

Вул. Незалежної України 37, м. Запоріжжя 69019, Україна
Тел./факс: +380 61 7171800
rm@rm.co.ua
<https://rm.co.ua>