

Метал та Якість, ТОВ
СЕРТИФІКАТ АНАЛІЗУ
Атестований стандартний зразок
C05b
Низьколегована сталь



ІНФОРМАЦІЯ

Стандартний зразок C05b призначений для калібрування засобів вимірювальної техніки при визначенні хімічного складу низьколегованих сталей методами оптичної емісійної спектроскопії

РОЗРОБНИК ТА ВИРОБНИК

Метал та Якість, ТОВ

СЕРТИФІКОВАНІ ЗНАЧЕННЯ

C05b	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	W	V	Mo	Ti	Al	Co	Nb	Sn	B	As	N
Масова доля, %	0,282	1,82	0,347	0,017	0,033	1,355	1,80	0,478	0,53	0,221	0,218	0,033	0,005	0,179	0,170	0,020	0,018	0,014	0,013
Невизначеність C(95%)	0,005	0,03	0,005	0,001	0,002	0,014	0,02	0,007	0,01	0,007	0,006	0,001	0,002	0,009	0,006	0,001	0,003	0,001	0,001

Невизначеність C(95%) розрахована як довірчий інтервал півширини t-розподілу Стюдента (див. також наступну сторінку):
$$C(95\%) = \frac{t \cdot s(M)}{\sqrt{n}}$$

СПЕЦИФІКАЦІЯ

Стандартний зразок C05b виготовлений з кованого металу вакуумно-індукційної виплавки у вигляді циліндрів 40 мм в діаметрі та товщиною 25 мм. C05b виготовлено за технологією ідентичною виготовленню сертифікованого стандартного зразка C05 та атестованого стандартного зразка C05a

ОДНОРІДНІСТЬ

Однорідність C05b оцінена відповідно до ISO Guide 35:2017. Для оцінки однорідності використовували метод оптичної емісійної спектроскопії.

ПРОСТЕЖУВАНІСТЬ

Характеристика C05b була досягнута за допомогою міжлабораторного експерименту. При проведенні аналізів застосовувалися стандартизовані методи аналізу, атестовані стандартні зразки

ТЕРМІН ПРИДАТНОСТІ

Термін придатності C05b необмежений. Робоча поверхня зразка повинна бути очищена перед використанням. Стандартний зразок залишатиметься стабільним за умови, що він не піддається надмірному нагріванню (наприклад, під час підготовки робочої поверхні)

ДАТА ВИПУСКУ

Жовтень 2023

ПОСТАВКА

Стандартний зразок у картонній коробці, сертифікат аналізу

БЕЗПЕКА

Стандартний зразок і упаковка не містять вибухових і радіоактивних речовин, а також речовин, які можуть впливати на здоров'я та навколишнє середовище

СЕРЕДНІ РЕЗУЛЬТАТИ ЛАБОРАТОРІЙ, масова доля в %

n	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	W	V	Mo	Ti	Al	Co	Nb	Sn	B	As	N
1	0,2700	1,7410	0,3367	0,0140	0,0300	1,3242	1,7550	0,4637	0,5025	0,2089	0,2097	0,0300	0,0029	0,1573	0,1533	0,0181	0,0150	0,0130	0,0120
2	0,2743	1,7800	0,3400	0,0155	0,0310	1,3300	1,7670	0,4683	0,5100	0,2100	0,2100	0,0318	0,0033	0,1700	0,1625	0,0190	0,0160	0,0130	0,0129
3	0,2750	1,7909	0,3410	0,0157	0,0313	1,3400	1,7700	0,4690	0,5200	0,2125	0,2106	0,0320	0,0034	0,1700	0,1670	0,0190	0,0160	0,0140	0,0129
4	0,2763	1,8033	0,3415	0,0160	0,0320	1,3450	1,7807	0,4710	0,5225	0,2151	0,2112	0,0321	0,0050	0,1748	0,1684	0,0194	0,0171	0,0143	0,0130
5	0,2778	1,8133	0,3423	0,0165	0,0335	1,3500	1,7920	0,4780	0,5239	0,2160	0,2130	0,0330	0,0063	0,1803	0,1700	0,0195	0,0198		0,0135
6	0,2820	1,8200	0,3440	0,0170	0,0349	1,3550	1,8000	0,4800	0,5300	0,2173	0,2167	0,0337	0,0065	0,1833	0,1706	0,0207	0,0210		
7	0,2849	1,8300	0,3466	0,0175	0,0359	1,3600	1,8000	0,4805	0,5317	0,2200	0,2193	0,0340	0,0070	0,1901	0,1715	0,0210	0,0220		
8	0,2870	1,8400	0,3475	0,0179	0,0360	1,3600	1,8150	0,4810	0,5367	0,2228	0,2200	0,0340	<0,005	0,1925	0,1725	0,0213			
9	0,2875	1,8500	0,3520	0,0184		1,3700	1,8163	0,4900	0,5400	0,2300	0,2200	0,0343	<0,005	0,1955	0,1735	0,0227			
10	0,2900	1,8680	0,3600	0,0190		1,3840	1,8567	0,4950	0,5495	0,2367	0,2255	0,0350			0,1880				
11	0,2915	1,8784	0,3610			1,3884			0,5583	0,2371	0,2390	0,0363							
М(М)	0,2815	1,8195	0,3466	0,0168	0,0331	1,3551	1,7953	0,4777	0,5296	0,2206	0,2177	0,0333	0,0049	0,1793	0,1697	0,0201	0,0181	0,0136	0,0129
s(M)	0,0072	0,0402	0,0080	0,0015	0,0023	0,0204	0,0297	0,0099	0,0164	0,0100	0,0088	0,0017	0,0017	0,0125	0,0088	0,0014	0,0028	0,0007	0,0005

М(М) – середнє міжлабораторне значення

s(M) – стандартне відхилення середніх значень лабораторій

ЛАБОРАТОРІЇ УЧАСНИКИ (Україна)

ДНІПРОПРЕС СТАЛЬ

ДНІПРОПЕРОВСЬКИЙ СТІЛОЧНИЙ ЗАВОД

ДНЕПРОСПЕЦСТАЛЬ (ДСС)

ДНІПРОВСЬКИЙ МЕТАЛУРГІЙНИЙ ЗАВОД

ЗАПОРІЗЬКИЙ СТАЛЕЛИВАРНИЙ ЗАВОД

ЗАПОРОЖСТАЛЬ

ІНТЕРПАЙП СТАЛЬ (ДНІПРОСТАЛЬ)

МЕТАЛ І ЯКІСТЬ

МОТОР СІЧ

КОНТАКТИ

Вул. Незалежної України 37, Запоріжжя, 69019

Tel/fax: +380 61 717 1800

rm@rm.co.ua

<https://rm.co.ua>